

JB/T 5812—2008

ICS 29.060.01  
K 13  
备案号: 23117—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5812—2008  
代替 JB/T 5812—1991

## 绕组线漆包设备 型式尺寸

Enamelling machines for round winding wires and rectangular wires  
—Types and sizes

中华人民共和国  
机械行业标准  
绕组线漆包设备 型式尺寸

JB/T 5812—2008

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.5印张·13千字

2008年7月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

\*

书号: 15111·9042

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 5812—2008

版权专有 侵权必究

2008-02-01 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

8 导轮

8.1 型式

型式如图 3 所示。

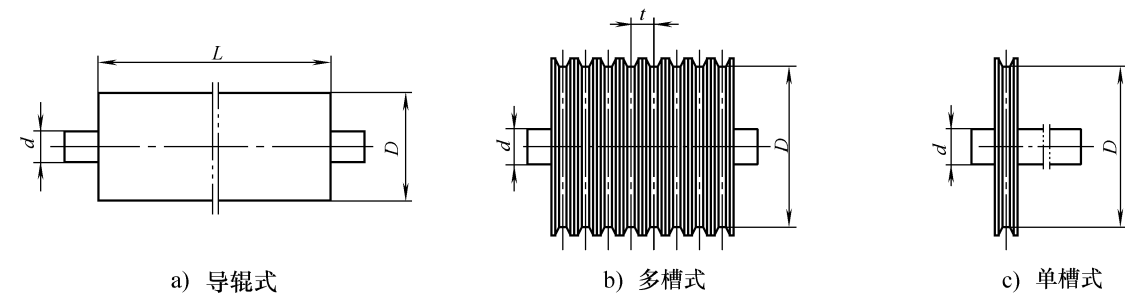


图 3

8.2 尺寸

尺寸见表 3。

表 3

单位: mm

| 型 式  | 规 格 $D$  |
|------|--|
| 导 辊  | 20, 25, 30, 40, 50, 63, 71, 80, 90, 100, 125, 160, 200   |
| 单槽导轮 | 20, 25, 30, 40, 50, 63, 71, 80, 90, 100, 125, 160, 200, 250, 280, 315, 355, 400, 500, 630, 710, 800, 900 |
| 多槽导轮 | 25, 30, 40, 50, 63, 71, 80, 90, 100, 125, 160, 200, 250, 280, 315, 355, 400, 500, 630, 710, 800, 900     |

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 一般规定..... 2

5 放线装置..... 2

5.1 型式..... 2

5.2 尺寸..... 2

6 烘炉..... 2

6.1 型式..... 2

6.2 尺寸..... 3

7 收线装置..... 3

7.1 型式..... 3

7.2 尺寸..... 3

8 导轮..... 4

8.1 型式..... 4

8.2 尺寸..... 4

## 3.2

**单槽导轮 single groove idler sheave**

一个轮体的圆周上只有一个导线槽的导轮。

## 3.3

**集中收线 gatherup spooling**

多根漆包线通过一个牵引轮集中牵引，然后分别收绕在盘具上的收线方式。其装置为一个由多头集中牵引、多头集中排线和单头绕线组成的独立部件。

集中收线装置的型式，可以是一个牵引轮，也可以是一组牵引轮。

## 3.4

**单头收线 single-head spooling**

每根漆包线通过一个牵引轮单独牵引，然后收绕在盘具上的收线方式。其装置为一个由单头牵引、单头排线和单头绕线组成的单元。

漆包设备可根据头数需要配置单头收线装置的个数，或依线径和装盘容量大小，调整单头收线装置的规格。

## 3.5

**烟气净化 off-gas cleaning**

消除烘漆过程中在炉膛内产生的有害气体。

催化燃烧是通过催化剂作用引燃烟气进行净化处理的一种烟气净化处理方式。

## 3.6

**热风循环 hot air circulation**

用强迫通风方式，使净化后的热气回到炉膛内烘焙绝缘漆膜的工艺方法。

## 4 一般规定

4.1 漆包设备及主要零件尺寸尽可能按优先数和优先数系取值。

4.2 产品使用中的关键要素应明确规定尺寸。下列要素为漆包设备使用中的关键要素：

- a) 产品内部和外部的接口尺寸；
- b) 互换性尺寸；
- c) 表示漆包设备系列规格的尺寸；
- d) 安装用地脚螺孔尺寸和相关的工艺尺寸。

4.3 漆包设备的放线装置、拉线装置、退火装置、供漆装置、涂漆装置、烘炉装置、烟气处理装置、冷却装置、干燥装置、收线装置以及电气控制部分的主要尺寸应相互衔接，保证各部分的功能协调一致。

4.4 收线装置的线盘尺寸应符合 JB/T 8135 的规定。

## 5 放线装置

## 5.1 型式

型式如图 1 所示。

## 5.2 尺寸

放线盘尺寸应符合 JB/T 8997 的规定。

## 6 烘炉

## 6.1 型式

型式如图 2 所示。

## 前 言

本标准代替 JB/T 5812—1991《绕组线漆包设备 型式尺寸》。

本标准与 JB/T 5812—1991 相比，主要变化如下：

——取消了命名及代号（见 1991 年版的第 4 章）。

与本标准配套使用的标准有：

——JB/T 5814.6—1991 电线电缆专用设备 基本参数 第 6 部分 漆包设备。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC 213）归口。

本标准负责起草单位：上海电缆研究所。

本标准参加起草单位：无锡市梅达电工机械有限公司、衡阳市鸿虎仪器机械有限公司。

本标准主要起草人：金铁钢、李国庠、过伟洪、雷盛飞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

——JB/T 5812—1991。